

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за участие в процедура

№ № Д (И)-16-17

"СМР на асансьорни уредби в пристанище Варна"

За обособена позиция № 2 – Подмяна на асансьори, съгласно нормативните изисквания в Пристанище Варна – запад

ОТ

ЕТ "Марица-М-Борис Михалков"

наименование на участника

УВАЖАЕМИ ГОСПОДИН ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР,

С настоящото представяме Техническо предложение за изпълнение на поръчката в пълно съответствие с утвърдено Техническо задание и прогнозна Количествена сметка на Възложителя.

Декларираме, че сме съгласни с клаузите на приложения проект на договор, като при изготвяне на офертата са спазени задълженията, свързани с данъци и осигуровки, опазване на околната среда, закрила на заетостта и условията на труд. В случай, че бъдем избрани за изпълнител, преди подписване на договора ще представим всички необходими удостоверения, съгласно изискванията на Закона за обществените поръчки (ЗОП) и на Възложителя.

Срок за изпълнение – **70 работни дни (не повече от 70 раб.дни)**

Срок на гаранционно обслужване:

- за вложено оборудване – **3 години** (не по-малко от декларирания на производителя);
- за СМР – **5 години** (не по-малко от предвидените минимални изисквания по Наредба № 2 от 31.07.2003 г.).

Приложения към настоящото предложение са:

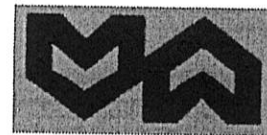
1. Описание на техническото изпълнение.
2. Декларация за извършен оглед, съгласно образец в приложение.
3. Протокол за извършен оглед, съгласно образец в приложение, при спазване на изискванията за контрол на достъп и оглед на стратегически обекти в „Пристанище Варна“ ЕАД.
4. Качествени параметри:
 - 4.1. Кратко описание на произхода на основните строителни материали, елементи и съоръжения, които ще бъдат използвани при изпълнение на поръчката;
 - 4.2. Описание на стратегията, условията, методите, похватите и организацията на работата при изпълнението на основните дейности в поръчката, координация на дейностите, взаимодействие с различните участници в процеса;
 - 4.3. Описание на методите и организацията на текущия контрол от Изпълнителя на качеството на доставките и на дейностите при изпълнението на основните дейности в поръчката;
 - 4.4. Описание на основните мерки за поемане на времеви риск при изпълнение на поръчката, в които предложените мерки гарантират спазването на графика и преодоляването на евентуални пречки и трудности при изпълнението;
 - 4.5. Описание на предложените мерки за намаляване на затрудненията за работата на пристанището във връзка с осъществяването ремонтни работи.

15.06. 2017 г.

гр. София

инж.Борис Михалков

(име, фамилия на представляващия(те) участника,
подпис и печат)



ОПИСАНИЕ НА ТЕХНИЧЕСКОТО ИЗПЪЛНЕНИЕ

“Подмяна на асансьори съгласно нормативни изисквания в Пристанище Варна“ ЕАД

Извършване на демонтаж на наличното оборудване изграждащо асансьорните уредби, без сваляне на водещите релси. Превозване на асансьорните уредби до базата на ДППИ-клон ТП „Пристанище Варна“. След демонтажните работи всички изкъртени участъци в шахти и машинни помещения се шпакловат и боядисват. В шахтните ями се монтират метални вани срещу проникване на подпочвени води, които поради близостта до морето са високи. Осветлението в машинните помещения и шахти ще се възстанови. Изграждане на електрическо захранване на асансьорите на отделен токов кръг от главното електрическо табло на сградата до електрическите табла на асансьорите. Аварийното осветление се захранва от независим източник на електрическа енергия. Системата за контрол и управление е микропроцесорна, и е снабдена със сервизен индикатор за налична техническа неизправност, както и локализацията ѝ. Да има гонгове при достигане на всяка спирка. Конструкцията на асансьорните уредби и ел. табла се заземяват. След монтажа на шахтовите врати се извършват довършителни дейности за възстановяване на коридорите.

Монтиране на нови асансьорни уредби - електрически пътнически асансьорис горно машинно помещение, номинален товар минимум 320 кг./4 лица, асинхронен повдигателен механизъм, номинална скорост 1m/s., мощност до 5,50 kW, произведени след 2015 г. от страна членка на европейския съюз и има маркировка за съответствие. Изготвяне на конструктивно становище за състоянието на шахтите. След монтажа на уредбите преминават нужните проверки и сертифициране от държавните органи. Документацията съдържа необходимите изчисления за натоварвания от повдигателен механизъм, от направляващи елементи при задействане на захващания механизъм, от действието на буфертите при въздействие на устройството против отскачане на опъващото устройство на уравниваещите въжета, от ексцентрично разположен товар в кабината, при товарене и разтоварване на кабината и др. Конструкцията на асансьора се съобразява със съществуващото положение на сградата, шахтата и машинното помещение.

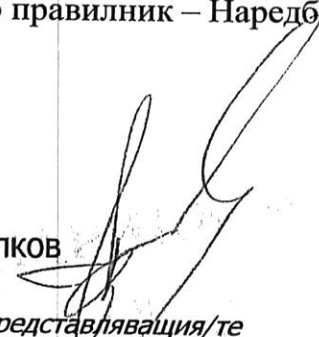
Асансьорната кабина е непроходна, стените ѝ са от ламинирани плоскостиинокс, таван-инокс, подът от противохлъзгащ материал, парапет от инокс, кабината е снабдена с огледало на една от стените, бутониера от инокс, кабинен дисплей за идинокция, осветлението е LED, има аварийно осветление, вентилация и сигнал за претоварване. Кабинните врати и етажните (шахови) са автоматични четирипанелни с

централно отваряне. Светъл отвор 700/2000 мм, цвят RAL 7032. Таблото за управление на кабината и бутоните за повикване се монтират съгласно Наредба 4/2009 г на МРРБ за изграждане на достъпна среда в урбанизирани територии. Микропроцесорното табло за управление с честотен регулатор на скоростта-управляваща платка с LED дисплей и меню на български език. Има GSM алармена система -разговорно устройство за двустранна връзка между заседналата кабина и други помещения(портиер и аварийен сервиз).Има противопожарен контрол и фотозавеса. Асансьорите могат да се придвижват автоматично до най-близката спирка и се отварят вратите при спиране на ел.захранване. Между прага на кабината и съществуващия под на всяка спирка няма отвор по-голям от допустимия съгласно правилник – Наредба за Безопасна Експлоатация и Технически Надзор на Асансьори.

15.04. 2017 г.

гр. София
участника,

инж.Борис Михалков


(име, фамилия на представляващия/те
подпис и печат)

Марица М



бул. „Витоша“ 168, 1408 София, България

тел./факс. 02/951 59 52, тел. 02/951 57 91, факс 02/952 38 81

Производствена база: Асансьорен Завод – Гара Искър, ул. „Н. Бончев“ 3

централа: 02/973 26 26; конструктори : 02/973 26 84; пласмент: 02/973 27 89; email: office@maritza-m.com

Описание на произхода на основните строителни материали

Основните строителни материали са дадени в Техническата спецификация (приложена).

По – важните са:

- Кабина – България – „Марица М“
- Шахтни врати – България – „Марица М“
- Кабинна врата – България – „Марица М“
- Етажни бутониери – България – „Марица М“
- Кабинна бутониера – България – „Марица М“
- Повдигателен механизъм – Италия – MGT
- Управление – микропроцесорно – България – „Алфа Лифт“
- GSM алармено устройство – България – „Алфа Лифт“

15.07. 2017 г.

гр. София
участника,

инж.Борис Михалков

(име, фамилия на представляващия/те
подпис и печат)

Марица М



ТЕХНИЧЕСКА СПЕСИФИКАЦИЯ 1

1	Вид на асансьорната уредба	Пътнически електрически
2	Товароподемност	320кг./4 лица/
3	Скорост	1.00 м/сек.
4	Ход	38 500 мм
5	Брой спирки Сутерен,партер,1,2,3,4,5,6,7...	12
6	Размер на шахтата -ширина -дълбочина -дъно -таван -ляв зъб -десен зъб	1200 мм 1500 мм 1600 мм 1600 мм
7	Разположение на машинното помещение/горно,долно/ -ширина -дълбочина -височина	Горно машинно,
8	Кабина -ширина -дълбочина -височина - проходна на 90° -проходна на 180° -непроходна	Да
9	Кабина изпълнение	Стандарт



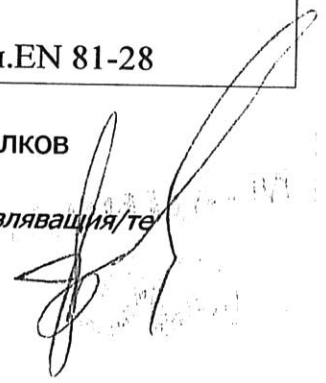
	-под	Гумена противохлъзгаща настилка
	-стени	Ламинирани плоскости сатиниран инокс
	-таван	Сатиниран инокс с изрязани фигури
	-огледало	На гърба на кабината
	-парапети	Инокс
	-осветление	Луминисцентно
10	Шахтни врати	12 бр.
	-вид	Автоматични Ц.О.Четирипанелни,RAL 7032
	-размер	700/2000 мм
11	Кабинна врата	1 бр.
	-вид	Автоматични,Ц.О.Четирипанелни,RAL 7032
	-размер	700/2000 мм
12	Етажни бутониери	Инокс;
13	Кабинна бутониера	Инокс;
14	Звънец	Да
15	Аварийно осветление	Да
16	Задвижване	Повдигателен механизъм
17	Управление	Микропроцесорно
18	Други	GSM алармено устройство съгл.EN 81-28

15.08 2017 г.

гр. Сопруж
участника,

инж.Борис Михалков

(име, фамилия на представляващия/те
подпис и печат)




Описание на методите и организацията на текущия контрол от
Изпълнителя на качеството на доставките и на дейностите при
изпълнението на основните дейности в поръчката

Поради това, че асансьорите са в сградата, която ще е в експлоатация по време на ремонт е необходимо да се спазват строго изискванията за опазване на околната среда.

На първо място при къртене на вратите се образува прах, което налага почистването всекидневно.

При замазване праговете на вратите ще има мокри процеси, които изискват спазване на абсолютна хигиена и ежедневно почистване.

При изпълнение на поръчката ще се спазват всички норми и изисквания по безопасност, хигиена на труда и пожарна безопасност.

Преди започване на дейностите обекта ще бъде обезопасен и ще се осигурят всички необходими съпътстващи изпълнението средства (подпори, греди и конструкции в шахтите, за монтиране на възли и детайли на новите асансьорни уредби, машини, инструменти, осветление в шахтите и др.)

Ще се спазват изискванията на Възложителя за реда и времето на работа в съответствие с правилата за вътрешен ред в сградата. Ще се има предвид, че изпълнението на поръчката ще се извършва в сградата, в която няма да има спиране на работния процес и изпълнението на дейностите ще е съобразено с указанията на Възложителя.

Няма да се допуска замърсяване на околната среда.
Демонтираните стари асансьорни уредби и депониране на отпадъците на място посочено от Възложителя – ДППИ – клон ТД „Пристанище Варна“.

15.08. 2017 г.

гр. Содан
участника,

инж.Борис Михалков
(име, фамилия на представляващия/те
подпис и печат)

Описание на основните мерки за поемане на времеви риск при изпълнение на поръчката, в които предложените мерки гарантират спазването на графика и преодоляването на евентуални пречки и трудности при изпълнението

В случай, че има риск от неспазване на сроковете по графика, всяка седмица се съставя протокол за закъсненията, а в случай, че недостигат човешки ресурси, се допълва състава.

В случай, че недостига механизация, се доставя такава.

Отстраняването на отпадъците се извършва по график съгласуван с Възложителя, като се вземе предвид извозването им и комплектоването на старите части с цел приемане от комисия.

По време на ремонтната работа има звено (резервно) което е непрекъснато на площадката. В случай, че се констатира несъответствие в ремонтните и монтажните дейности, то се включва незабавно за отстраняване на несъответствията.

В случай, че има наченки на изоставяне от графика, това звено се пренасочва към площадката, при която е констатирано забавянето.

15.08. 2017 г.

гр. София

инж.Борис Михалков

(име, фамилия на представляващия/те участника,
подпис и печат)

Описание на предложените мерки за намаляване на затрудненията за работата на пристанището във връзка с осъществяваните ремонтни работи

Във връзка с намаляване затрудненията при работата на пристанището по време на ремонтните работи при замяната на асансьорите с нови се налага едновременното и бързо демонтаж, монтаж и извършване на строителните работи на всяка асансьорна уредба.

В случай, че се налага превозване на хора в неравностойно положение е необходимо осигуряване на поне 1 бр. асансьор работещ с придружител за периода на действие на монтажните работи.

Всички изброени възли на асансьорите са придружени със сертификат и декларация за съответствие. Всички безопасни разстояния са налични. В този случай не е необходимо да се извършва оценка на риска.

Кабините са съоръжени с устройство за претоварване.

15.08. 2017 г.

гр. София

инж.Борис Михалков

(име, фамилия на представляващия/те
участника,
подпис и печат)

